

BGA.

CATÁLOGO

2025 | 2026

Bandejas, Escaleras, Perfiles y Tableros



www.bga.com.py

@bgapy

+595 974 733100

ventas@bga.com.py



Minga Guazú

Alto Paraná

Ruta PY02 km14

PARAGUAY

Materia Prima

Los productos BGA pueden ser fabricados en:

Acero SAE 1006/1010

Acero inoxidable AISI 304

Aluminio ASTM 1100

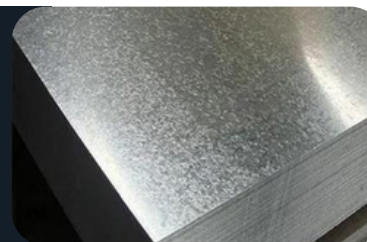
Tratamiento del Material

Tratamientos superficiales

Pregalvanizado

Proceso continuo de inmersión de la chapa de acero en un baño de zinc a 455 °C. La aplicación de la capa protectora se realiza en la propia planta de producción de la chapa de acero, cumpliendo con las especificaciones de la NBR 7008.

El revestimiento pre-zincado (PZ) es ideal para aplicaciones en interiores, ambientes secos y atmósferas no agresivas para el zinc.



Galvanizado por Inmersión en Caliente (GF)

Proceso de inmersión del producto terminado en un baño de zinc a 455°C, conforme a la norma NBR 6323. En este caso, la aplicación del revestimiento se realiza después de la fabricación de la pieza. El galvanizado en caliente es ideal para aplicaciones en ambientes exteriores, húmedos o mojados, proporcionando una alta resistencia a la corrosión y una durabilidad prolongada.



Pintura Electroestática

Aplicación de pintura en polvo mediante carga electrostática, que garantiza excelente adherencia, acabado uniforme y alta resistencia a la corrosión, abrasión e intemperie. Ideal para ambientes interiores y exteriores, prolongando la durabilidad de las bandejas portacables y ofreciendo una estética superior.

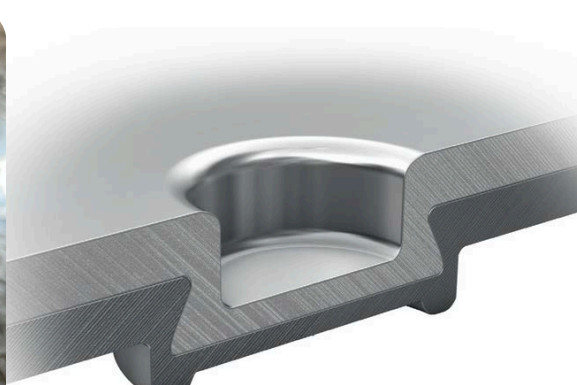
Polimerización: curado en horno a 200 °C durante 15 minutos.

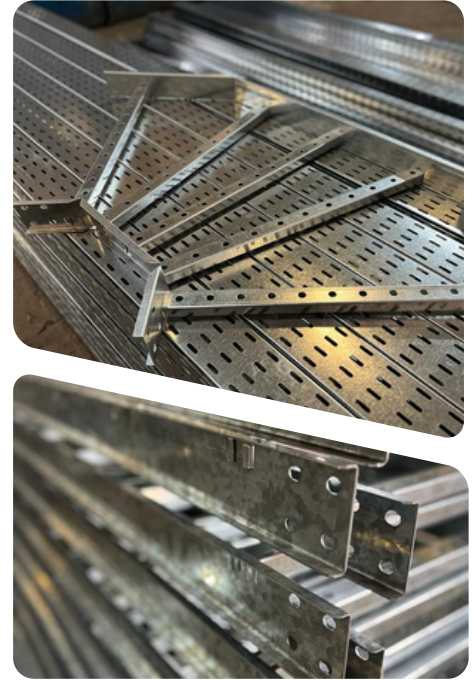
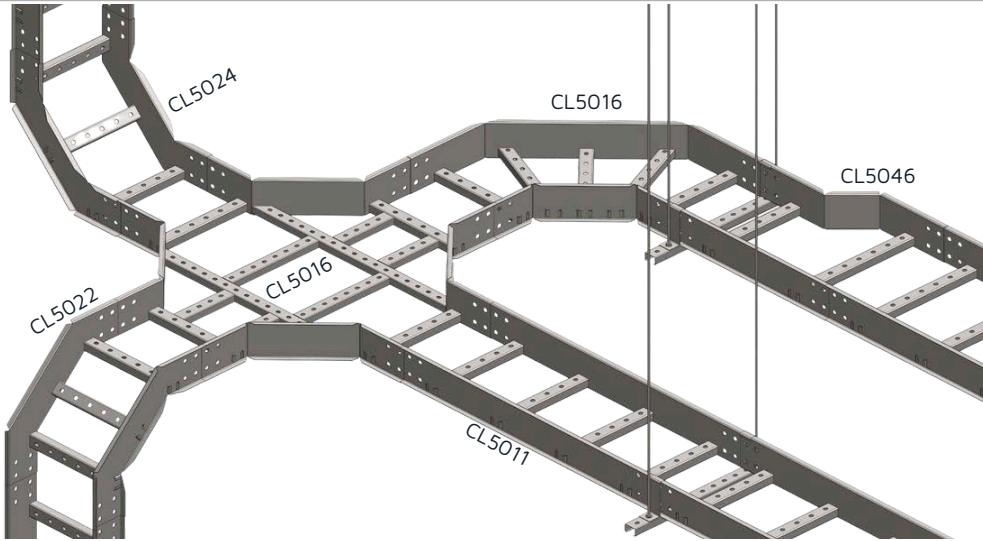
Ensayos: medición del espesor del revestimiento y prueba de adherencia.



CLINCH Unión en frío

Para preservar aún más la capa de zinc, se utiliza un sistema de unión en frío. El proceso "CLINCH" proporciona un mejor acabado y, al no requerir soldadura, no daña el recubrimiento de zinc, conservando su protección contra la corrosión.

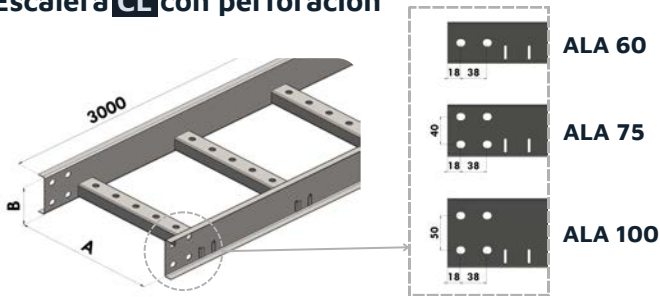




Dimensiones Estandarizadas

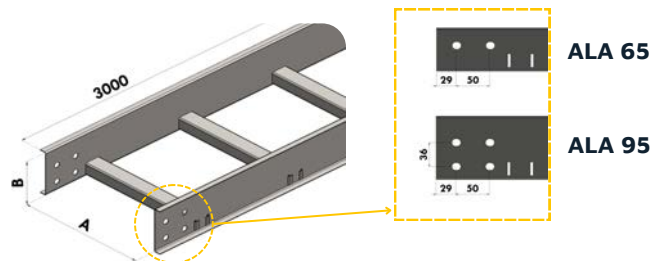
| | | | | | | | | | | |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ANCHO [A] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 450 | 500 | 600 | 800 |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

Escalera **CL** con perforación



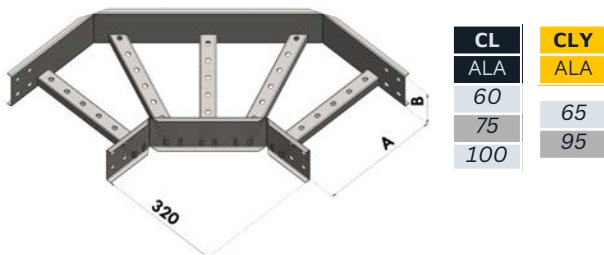
CL5011 - ancho x ala Tipo Leve - Alas externas

Escalera **CLY** sin perforación



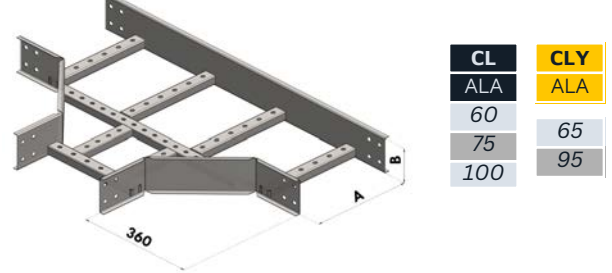
CLY5011 - ancho x ala Tipo Leve - Alas externas

Curva Horizontal 90°



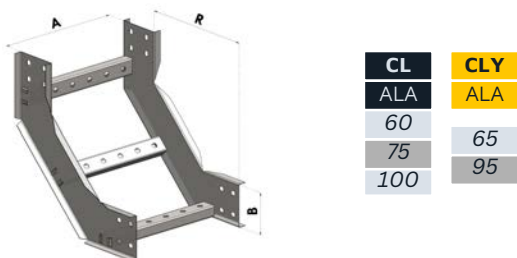
CL5016 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

TE Horizontal



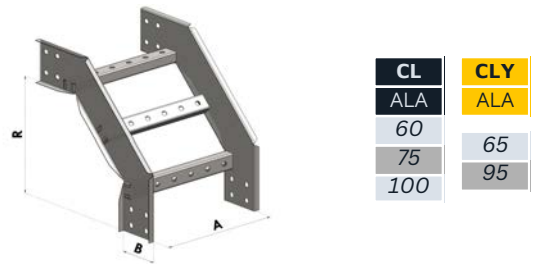
CL5030 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

Curva Vertical Interna 90°



CL5024 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

Curva Vertical Externa 90°

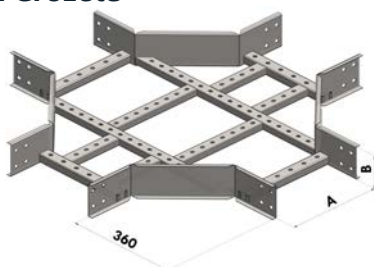


CL5022 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

| Espesores de Chapa | #14 (2,0 mm) | #16 (1,5 mm) | #18 (1,2 mm) | #20 (0,9 mm) | #22 (0,7 mm) |
|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

Las chapas están sujetas a variación de espesor de ±0,05mm

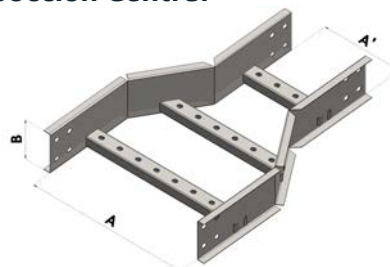
Unión Cruzeta



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5038 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

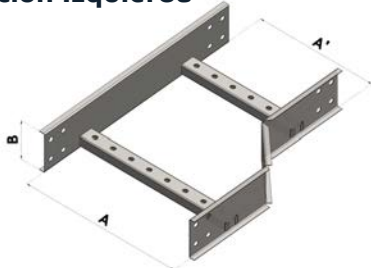
Reducción Central



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5042 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

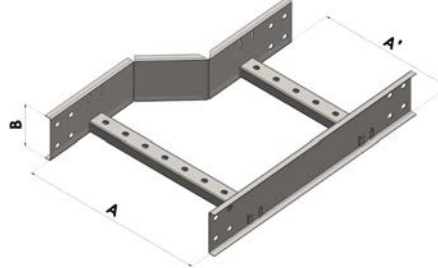
Reducción Izquierda



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5046 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

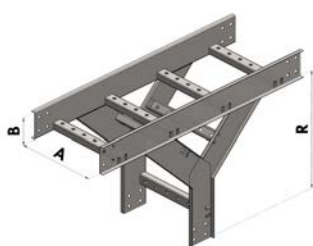
Reducción Derecha



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5044 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

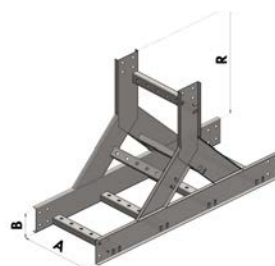
TE Vertical de Descarga



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5036 - ancho x ala Tipo Leve - Alas externas

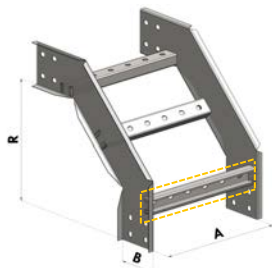
TE Vertical Ascendente



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5034 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

Curva Vertical de Inversión



| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

CL5074 - ancho (A) x ala (B) Tipo Leve - Alas externas

Soporte Travesaño

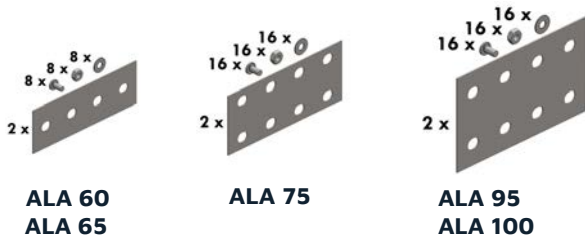


| CL | CLY |
|-----|-----|
| ALA | ALA |
| 60 | 65 |
| 75 | 95 |
| 100 | |

Para escalera: Ancho de la escalera + 100 mm.

CT3070 - ancho (A) x ala (B)

Kit de uniones



ALA 60
ALA 65

ALA 75

ALA 95
ALA 100

KIT5262 - B

Alternativas de Material

- Chapa pregalvanizada en origen
- Acero Inoxidable AISI304
- Aluminio

Alternativas de Tratamiento Superficial

- Galvanizado por inmersión en caliente (norma ASTM 123)
- Pintura Electrostática

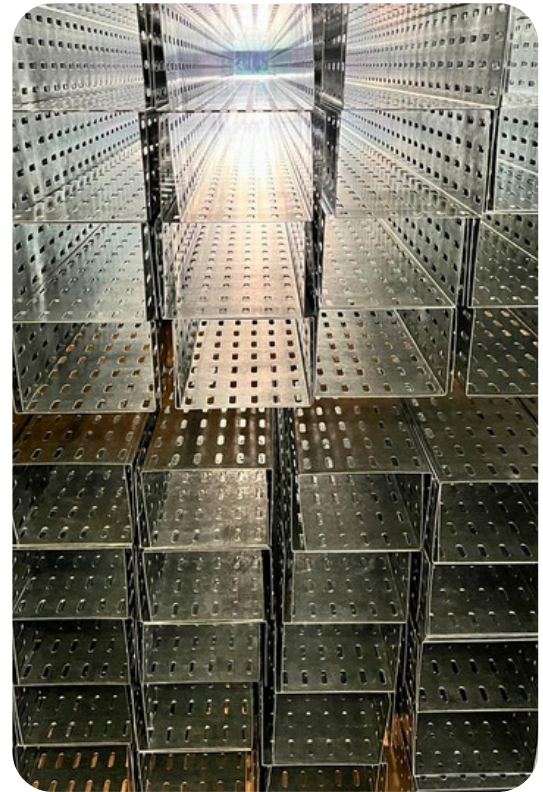
Alternativas de Medidas (consulte el vendedor)

- Alas Internas, Externas o Mixto
- Tipo Pesado

QUIÉNES SOMOS

Somos una industria metalúrgica especializada en el diseño, desarrollo y fabricación de soluciones para la canalización de cables eléctricos, así como gabinetes y tableros eléctricos.

La **calidad**, **puntualidad** y el **compromiso** con el proyecto de cada cliente es lo que buscamos todos los días.



Ubicación

Estamos ubicados en **Paraguay**, departamenteo **Alto Paraná**, en la ciudad de **Minga Guazú**, Ruta PY02 a 14 km de la Puente de Amistad, frontera con Brazil.



+595 974 733100



@bgapy



/bga.py

Porqué

Cómo

Qué

Hacemos lo que hacemos para mejorar la sociedad donde vivimos, por medio del impacto positivo en las personas (nuestros clientes, colaboradores y proveedores).

Hacemos esto desarrollando y produciendo productos con valor agregado que contribuyan para experiencia superadora en la obra.

Producimos toda la línea de bandejas, escaleras y perfiles para canalización eléctrica.



Ruta PY02 km14, Minga Guazú, | PARAGUAY | **+595 974 733100** | www.bga.com.py

